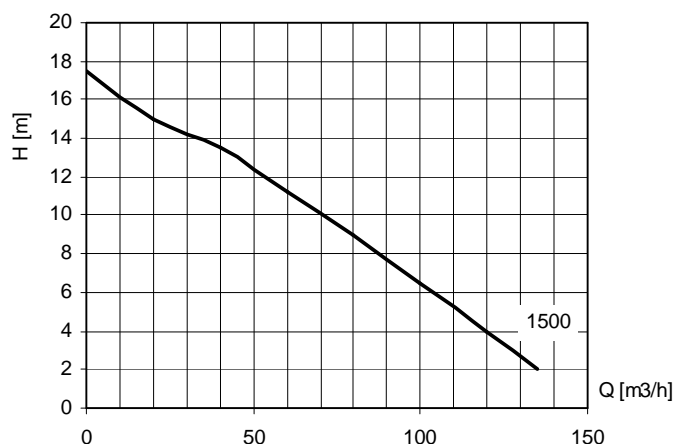


BBA samozasysający agregat pompowy



Typ: **BA 100 K195 HA +T**
4" napęd spalinowy, montaż na przyczepie



Opis ogólny:

Produkowana przez BBA samozasysająca pompa BA 100 K195 (4"), to mocnej budowy odśrodkowa pompa o maksymalnym wydatku do 135 m³/h, maksymalnej wysokości podnoszenia do 17 m, z wirnikiem o swobodnym przelocie 82 mm. Samozasysanie aż do 8m zapewnia prosta i niezawodna pompa próżniowa z mechaniczną skrzynką pływakową.

Rozwiązanie Enduroseal® pozwala na ciągłą i niezawodną pracę uszczelnień mechanicznych w każdym stanie pracy pompy, też na sucho. Komora pośrednia za komorą uszczelnień zabezpiecza całkowicie zespół napędowy przed ewentualnym przeciekaniem.

Napędzana silnikiem Diesla i zainstalowana na przyczepie pompa BA jest gotowa do pracy w dowolnym miejscu. Silnik ma osłonę dźwiękochłonną i poziom hałasu wynosi 70 dBA przy 10m.

Zastosowania:

Jest to pompa do wszechstronnego zastosowania. Może służyć do przepompowywania ścieków, do odwadniania, również w systemach igłofiltrów, do zwalczania skutków powodzi.

Dane techniczne:

Pompa odśrodkowa:

typ wirnika : kanałowy
Q max : 135 m³/h
Hmax : 17 m
średnica wirnika : 195 mm
przelot swobodny : 82 mm
pobór mocy : 5,0 kW
obroty : 1500 obr/min
króćce : DN 100

Materiały:

korpus pompy : żeliwo GG 25
wirnik : żeliwo GG 30
wał : stal DIN 1.1191
uszczelnienia wału: mechaniczne
mat. uszczelnień : węgiel wolframowy
O- ringi : Viton

Pompa próżniowa:

typ : membranowa
wydatek powietrza: 50 m³/h
max. podciśnienie : 8 m
napęd : paskiem zębatym

Materiały:

membrana : NBR
zawory : NBR
skrzynka pływakowa : aluminium
pływak : stal kwasoodporna
zawór zwrotny : żeliwo GG 25

BBA Pumps PL

Ul. Geodetów 176
05-500
Piaseczno

Pumps for results

Tel. 022 713 86 11
Fax. 022 713 85 77

www.bbapumps.pl
info@bbapumps.pl

BBA samozasysający agregat pompowy



Typ: BA 100 K195 HA +T
4" napęd spalinowy, montaż na przyczepie

Napęd wysokoprężny:

silnik : Hatz 1D81C, wyciszony
chłodzenie : air cooled
ilość cylindrów : 1
moc silnika : 5,5 kW przy 1500 obr/min
start : elektryczny 12 V; licznik godzin pracy
zużycie paliwa : max 1,5 l/h
pojemność zbiorn. : 100 liter (65 h pracy)
montaż : zestaw ustawiony na ramie lub na dwukołowej przyczepie, Ucho do podnoszenia
poziom hałasu : 70 dBa przy 10 m

Wymiary:

l x w x h : 1900 x 1150 x 1350 mm
masa : 750 kg



Opcja:

Sterowanie od poziomu:

automatyczny sterownik start-stop
z dwoma włącznikami pływakowymi
auto-O-manual, z licznikiem godzin pracy

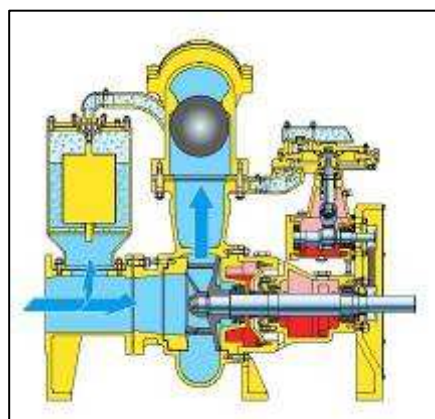


silnik standardowy: Hatz 1D81C:

agregat dostępny też z innymi silnikami



Zasada pracy:



Po uruchomieniu silnika, pompa próżniowa zaczyna usuwanie powietrza z przewodu ssawnego. Zawór zwrotny zamyka przewód tłoczny. Gdy woda wypełni część ssawną, pływak odcina wlot do pompy próżniowej i pompa odśrodkowa zaczyna pompować wodę.

BBA Pumps PL

Ul. Geodetów 176
05-500
Piaseczno

Pumps for results

Tel. 022 713 86 11
Fax. 022 713 85 77

www.bbapumps.pl
info@bbapumps.pl