

BBA samozasysający agregat pompowy

Typ: BA 200 K285 DE GL

8" napęd spalinowy, montaż w obudowie dźwiękochłonnej



Opis ogólny:

Produkowana przez BBA samozasysająca pompa BA 200 K285 (8"), to mocnej budowy odśrodkowa pompa o maksymalnym wydatku do 680m³/h, maksymalnej wysokości podnoszenia do 30 m, z wirnikiem o swobodnym przelocie 105 mm. Samozasysanie aż do 8m zapewnia prosta i niezawodna pompa próżniowa z mechaniczną skrzynką pływakową.

Rozwiązanie Enduroseal® pozwala na ciągłą i niezawodną pracę uszczelnień mechanicznych w każdym stanie pracy pompy, też na sucho. Komora pośrednia za komorą uszczelnień zabezpiecza całkowicie zespół napędowy przed ewentualnym przeciekaniem.

Napędzana silnikiem Diesla i zainstalowana na ramie z obudową dźwiękochłonną może pracować w miejscach zamieszkania, bo poziom hałasu nie przekracza 60dBa w odległości 10m .

System **E-slide** umożliwia łatwy i szybki demontaż pompy z obudowy w celu serwisu.

Zastosowania:

Jest to pompa do wszechstronnego zastosowania. Może służyć do przepompowywania ścieków, do odwadniania, również w systemach igłofiltrów, do zwalczania skutków powodzi.

Dane techniczne:

Pompa odśrodkowa:

typ wirnika : dwukanałowy
Q : 580m³/h; max.680m³/h
H : 20 m; max. 30m
średnica wirnika : 285mm
przelot swobodny : 105 mm
pobór mocy : 35,0 kW ; max. 60kW
obroty : 1500obr/min;
max.1800obr/min
króćce : DN 200

Materiały:

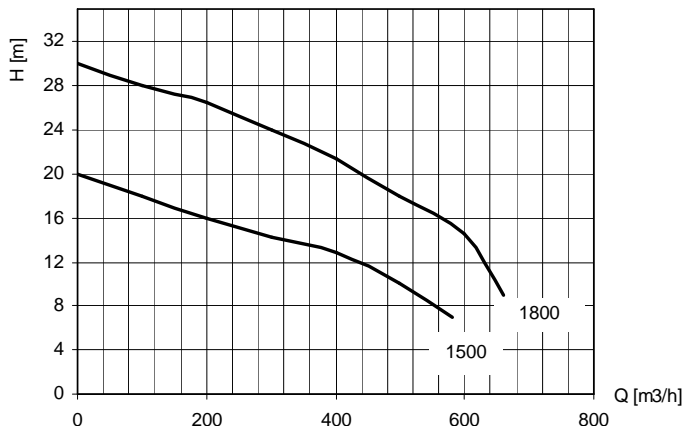
korpus pompy : żeliwo GG 25
wirnik : żeliwo GG 30
wał : stal DIN 1.1191
uszczelnienia wału: mechaniczne
mat. uszczelnień : węgiel wolframu
O- ringi : Viton

Pompa próżniowa:

typ : membranowa
wydatek powietrza: 50 m³/h
max. podciśnienie : 8 m
napęd : paskiem zębatym

Materiały:

membrana : NBR
zawory : NBR
skrzynka pływakowa : aluminium
pływak : stal kwasoodporna
zawór zwrotny : żeliwo GG 25



BBA samozasysający agregat pompowy

Typ: BA 200 K285 DE GL

8" napęd spalinowy, montaż w obudowie dźwiękochłonnej

Napęd wysokoprężny:

silnik : Deutz TCD2012L04
chłodzenie : wodą
ilość cylindrów : 4
moc silnika : 55,0kW przy 1500 obr/min
65,0kW przy 1800 obr/min
start : elektryczny 12 V; licznik
godzin pracy
zużycie paliwa : 12 l/h (1500 obr/min)
pojemność zbiorn. : 300l. (25h pracy); mat.PE
montaż : zestaw ustawiony na cynkowanej
ramie z systemem **E-slide**,
i obudową dźwiękochłonną.
poziom hałasu : 58 dBa przy 10 m

Wymiary:

l x w x h : 3300x1210x2000
masa : 3300kg



Opcja:

Sterowanie od poziomu:

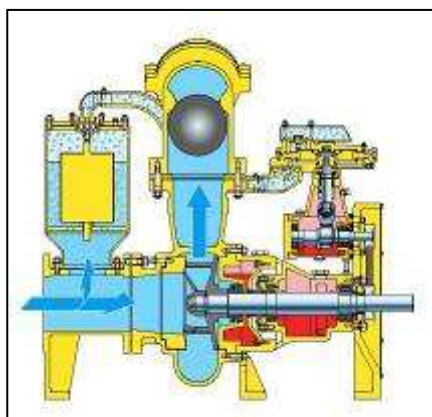
automatyczny sterownik start-stop
z dwoma włącznikami pływakowymi
auto-O-manual, z licznikiem godzin pracy

instalacja na przyczepie:

agregat zabudowany na 4-kołowej
przyczepie do szybkiego holowania



Zasada pracy:



Po uruchomieniu silnika, pompa próżniowa zaczyna usuwanie powietrza z przewodu ssawnego. Zawór zwrotny zamyka przewód tłoczny. Gdy woda wypełni część ssawną, pływak odcina wlot do pompy próżniowej i pompa odśrodkowa zaczyna pompować wodę.

BBA Pumps PL

Ul. Geodetów 176
05-500
Piaseczno

Pumps for results

Tel. 022 713 86 11
Fax. 022 713 85 77

www.bbapumps.pl
info@bbapumps.pl