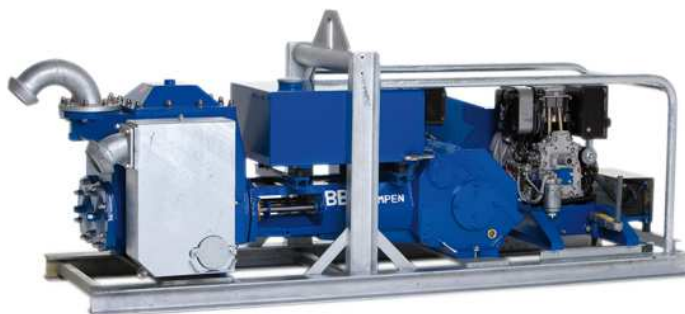


# BBA pompa tłokowa do igłofiltrów

Typ: PT 90 HA

napęd wysokoprężny, montaż na ramie ze zbiornikiem paliwa



## Opis ogólny:

Koszt eksploatacji urządzenia jest przy rozważaniu zakupu jednym z najważniejszych czynników. Produkowana przez BBA pompa tłokowa serii PT, to najlepsze rozwiązanie do odwadniania przy pomocy igłofiltrów.

Pompy te mogą pracować bardzo długo z doskonałą sprawnością, zużywając niewielkie ilości paliwa, bo 16l na dzień, co wydatnie zmniejsza koszty eksploatacji.

Usuwanie powietrza nawet w najtrudniejszych warunkach nie stanowi dla nich problemu, bo jako pompy tłokowe są samozasysające.

Pompa i silnik są zainstalowane w solidnej cynkowanej ramie z uchem do podnoszenia.

Maszyny te są przyjazne dla środowiska. Nie występują żadne wycieki oleju.

## Zastosowania:

Te efektywne pompy są przeznaczone do stosowania w odwodnieniowych systemach igłofiltrowych i drenami, a także do pompowania wody filtrowanej, do regeneracji filtrów.

### Pompa tłokowa:

typ	:dwustronnego działania
Qmax	: 90 m <sup>3</sup> /h
Hmax	: 20 m
Max wys. ssania	: 9,2 m
Śr. cylindra	: 175 mm
Zapotrz. mocy	: 6,0 kW
Ilość skoków	: 62/min
Wlot	: 4" V z łapaczem kamieni
Wylot	: 4" V

### Materiały:

korpus pompy	: żeliwo szare
tuleja cylindrowa	: stal kwasoodp. AISI316
uszczelka tłoka	: skóra
drąg tłokowy	: stal kwasoodp. AISI316
uszczeln. wału	: dławnicowe
O-ringi	: NBR

**BBA Pumps PL**

Ul. Geodetów 176  
05-500 Piaseczno

**Pumps for results**

Tel. 022 713 86 11

[www.bbapumps.pl](http://www.bbapumps.pl)  
[info@bbapumps.pl](mailto:info@bbapumps.pl)

# BBA pompa tłokowa do igłofiltrów

Typ: **PT 90 HA**

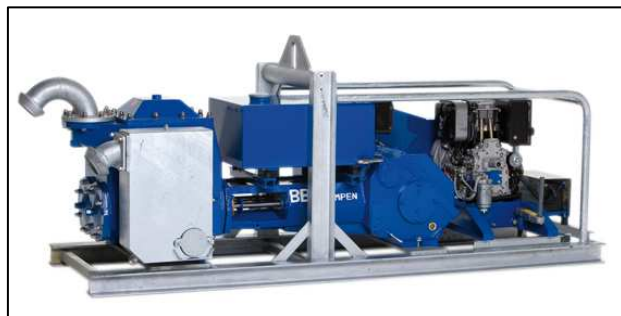
6" napęd spalinowy, montaż na ramie ze zbiornikiem paliwa

## Napęd spalinowy:

silnik Diesla : Hatz 1D81Z,  
chłodzenie : powietrzem  
ilość cylindrów : 1 cylinder  
moc silnika : 5,0 kW przy 1500 obr/min  
ilość oleju : 3,5 l  
start : elektr. 12 V ; licznik godz.. pracy  
zużycie paliwa : max 1,5 l/h  
zbiornik paliwa : 100 l.; zbiornik w ramie  
czas pracy : ok. 70 godz.  
budowa : pompa na ramie  
poziom hałasu : 77 dBa przy 10 m

## Wymiary:

l x w x h : 2700 x 800 x 1080  
masa : 1470kg



## Zalety specjalne:



Łatwa wymiana tulei cylindrowych  
obniża koszt obsługi

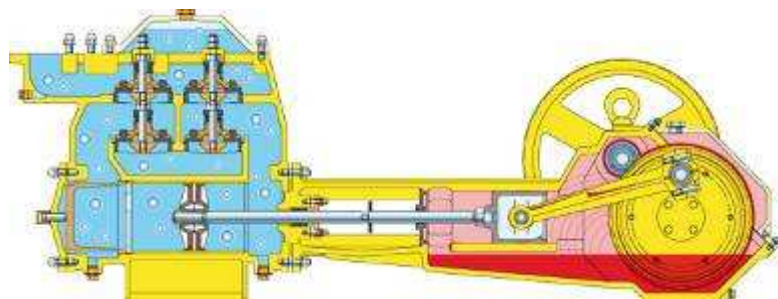
Bezpieczna praca na sucho

Korpus pompy posiada otwory  
rewizyjne z pokrywami ułatwiające  
czyszczenie tulei cylindrowych  
i wymianę szczeliwa dławnicowego



Łatwa obsługa dla każdego

Pompa na całe życie



**BBA Pumps PL**

Ul. Geodetów 176  
05-500 Piaseczno

**Pumps for results**

Tel. 022 713 86 11

[www.bbapumps.pl](http://www.bbapumps.pl)  
[info@bbapumps.pl](mailto:info@bbapumps.pl)