

BBA pompa tłokowa do igłofiltrów

Typ: PT 60 HA B-compact

4" napęd spalinowy, montaż w obudowie dźwiękochłonnej



Opis ogólny:

Koszt eksploatacji urządzenia jest przy rozważaniu zakupu jednym z najważniejszych czynników. Produkowana przez BBA pompa tłokowa serii PT, to najlepsze rozwiązanie do odwadniania przy pomocy igłofiltrów.

Pompy te mogą pracować bardzo długo z doskonałą sprawnością, zużywając niewielkie ilości paliwa, co wydatnie zmniejsza koszty eksploatacji. Przy zużyciu 16 l paliwa na dzień jeden zbiornik wystarcza na 11 dni. Ponadto usuwanie powietrza nawet w najtrudniejszych warunkach nie stanowi dla nich problemu, bo jako pompy tłokowe są samozasysające.

Pompa i silnik są zainstalowane w solidnej cynkowanej i dźwiękochłonnej obudowie "B compact", która zmniejsza poziom hałasu do poniżej 49 dB(a) przy 10m. Dlatego te pompy mogą pracować w pobliżu np. domów mieszkalnych, szpitali itp.

Maszyny te są przyjazne dla środowiska. Nie występują żadne wycieki oleju.

Zastosowania:

Te efektywne pompy są przeznaczone do stosowania w odwodnieniowych systemach igłofiltrowych i drenami, a także do pompowania wody filtrowanej, do regeneracji filtrów.

Dane techniczne:

Pompa tłokowa:

typ	:dwustronnego działania
Qmax	:65 m ³ /h
Hmax	:20 m
Max wys. ssania	:9,2 m
Śr. cylindra	:160 mm
Zapotrz. mocy	:4,5 kW
Ilość skoków	:62 skoki/min
Włot	:4" V z łapaczem kamieni
Wylot	:4" V

Materiały:

korpus pompy	: żeliwo szare
tuleja cylindrowa	: stal kwasoodp. AISI316
uszczelka tłoka	: skóra
drąg tłokowy	: stal kwasoodp. AISI316
uszczeln. wału	: dławnicowe
O-ringi	: NBR

BBA Pumps PL

Ul. Geodetów 176
05-500 Piaseczno

Pumps for results

Tel. 022 713 86 11

www.bbapumps.pl
info@bbapumps.pl

BBA pompa tłokowa do igłofiltrów

Typ: PT 60 HA B-compact

4" napęd spalinowy, montaż w obudowie dźwiękochłonnej



Napęd spalinowy:

silnik Diesla : Hatz 1D81Z,
chłodzenie : powietrzem
ilość cylindrów : 1 cylinder
moc silnika : 5,8 kW przy 1500 obr/min
ilość oleju : 3,5 l.
start : elektr. 12 V ; licznik godzin
zużycie paliwa : max 1,5 l/h
zbiornik paliwa : 180 l. (120 h pracy)
budowa : w cynkowanej obudowie,
zamykane drzwi,
ustawianie piętrowe,
separator oleju i wody

poziom hałasu : 49 dBa przy 10 m
zgodnie z Aboma/Keboma

Wymiary:

l x w x h : 2250 x 950 x 1200 mm
masa : 1885 kg



Zalety specjalne:



Pompę można ustawiać w poprzek samochodu, co zmniejsza koszty transportu

Łatwa wymiana tulei cylindrowych zmniejsza koszt obsługi

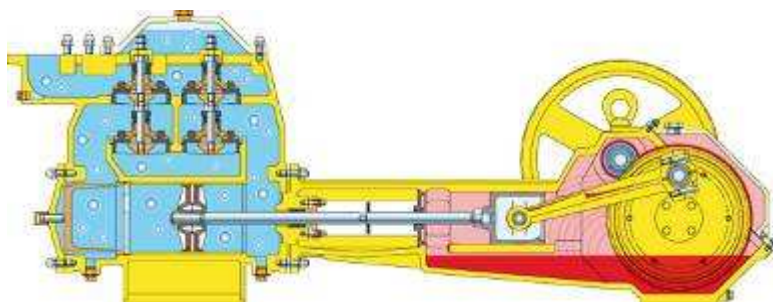
Specjalna, bardzo skuteczna obudowa; praca nie uciążliwa dla otoczenia.



Korpus pompy ma otwory z pokrywkami ułatwiające czyszczenie tulei cylindrowych i wymianę szczeliwa.



Niska masa w porównaniu z innymi bardzo cichymi pompami



BBA Pumps PL

Ul. Geodetów 176
05-500 Piaseczno

Pumps for results

Tel. 022 713 86 11

www.bbapumps.pl
info@bbapumps.pl