

# BBA pompa tłokowa do igłofiltrów

Typ: PT 90 HA GL B-compact

napęd spalinowy, montaż w obudowie dźwiękochłonnej



## Opis ogólny:

Koszt eksploatacji urządzenia jest przy rozważaniu zakupu jednym z najważniejszych czynników. Produkowana przez BBA pompa tłokowa serii PT, to najlepsze rozwiązanie do odwadniania przy pomocy igłofiltrów.

Pompy te mogą pracować bardzo długo z doskonałą sprawnością, zużywając niewielkie ilości paliwa, co wydatnie zmniejsza koszty eksploatacji. Przy zużyciu 16 l paliwa na dzień jeden zbiornik wystarcza na 11 dni. Ponadto usuwanie powietrza nawet w najtrudniejszych warunkach nie stanowi dla nich problemu, bo jako pompy tłokowe są samozasysające.

Pompa i silnik są zainstalowane w solidnej cynkowanej i dźwiękochłonnej obudowie "B compact", która zmniejsza poziom hałasu do poniżej 49 dB(a) przy 10m. Dlatego te pompy mogą pracować w pobliżu np. domów mieszkalnych, szpitali itp.

Maszyny te są przyjazne dla środowiska. Nie występują żadne wycieki oleju.

## Zastosowania:

Te efektywne pompy są przeznaczone do stosowania w odwodnieniowych systemach igłofiltrowych i drenami, a także do pompowania wody filtrowanej, do regeneracji filtrów.

## Dane techniczne:

### Pompa tłokowa:

typ	: dwustronnego działania
Qmax	: 90 m <sup>3</sup> /h
Hmax	: 20 m
Max wys. ssania	: 9,2 m
Śr. cylindra	: 175 mm
Ilość skoków	: 62 skoki/min
Wlot	: 4" V z łapaczem kamieni
Wylot	: 4" V

### Materiały:

korpus pompy	: żeliwo szare
tuleja cylindrowa	: stal kwasoodp. AISI316
uszczelka tłoka	: skóra
drąg tłokowy	: stal kwasoodp. AISI316
uszczeln. wału	: dławnicowe
O-ringi	: NBR

## BBA Pumps PL

Ul. Geodetów 176  
05-500 Piaseczno

## Pumps for results

Tel. 022 713 86 11

[www.bbapumps.pl](http://www.bbapumps.pl)  
[info@bbapumps.pl](mailto:info@bbapumps.pl)

# BBA pompa tłokowa do igłofiltrów

Typ: PT 90 HA GL B-compact

napęd spalinowy, montaż w obudowie dźwiękochłonnej



## Napęd spalinowy:

silnik Diesla : Hatz 1D81Z,  
chłodzenie : powietrzem  
ilość cylindrów : 1 cylinder  
moc silnika : 5,5 kW przy 1500 obr/min  
ilość oleju : 3,5 l.  
rozruch : elektr. 12 V ; licznik godzin  
zużycie paliwa : max 1,5 l/h  
zbiornik paliwa : 180 l. (120 h pracy)  
budowa : w cynkowanej obudowie,  
zamykane drzwi,  
ustawianie piętrowe,  
separator oleju i wody

poziom hałasu : 49 dBa przy 10 m  
zgodnie z Aboma/Keboma

## Wymiary:

l x w x h : 2250 x 1050 x 1545 mm  
masa : 1855 kg



## Zalety specjalne:



Pompę można ustawiać w poprzek samochodu, co zmniejsza koszty transportu

Łatwa wymiana tulei cylindrowych zmniejsza koszt obsługi

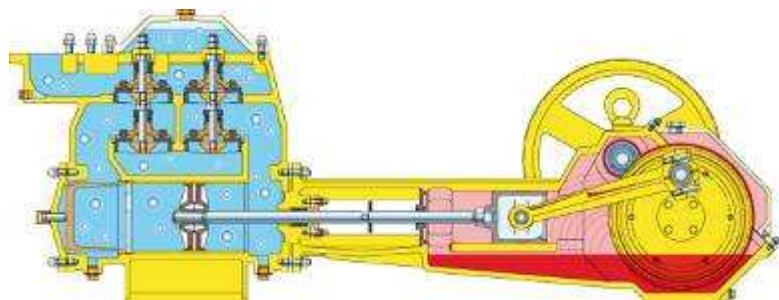
Specjalna, bardzo skuteczna obudowa; praca nie uciążliwa dla otoczenia.



Korpus pompy ma otwory z pokrywami ułatwiające czyszczenie tulei cylindrowych i wymianę szczeliwa.



Niska masa w porównaniu z innymi bardzo cichymi pompami



**BBA Pumps PL**

Ul. Geodetów 176  
05-500 Piaseczno

**Pumps for results**

Tel. 022 713 86 11

[www.bbapumps.pl](http://www.bbapumps.pl)  
[info@bbapumps.pl](mailto:info@bbapumps.pl)