

BBA pompa tłokowa do igłofiltrów

Typ: PT 90 Economy
napęd spalinowy, montaż w obudowie E slide



Opis ogólny:

Koszt eksploatacji urządzenia jest przy rozważaniu zakupu jednym z najważniejszych czynników. Produkowana przez BBA pompa tłokowa serii PT, to najlepsze rozwiązanie do odwadniania przy pomocy igłofiltrów.

Pompy te mogą pracować bardzo długo z doskonałą sprawnością, zużywając niewielkie ilości paliwa, co wydatnie zmniejsza koszty eksploatacji. Ponadto usuwanie powietrza nawet w najtrudniejszych warunkach nie stanowi dla nich problemu, bo jako pompy tłokowe są samozasysające.

Pompa i silnik są zabudowane na solidnej cynkowanej ramie i na czas transportu dwie pompy mogą być ustawiane jedna na drugiej.

Maszyny te są przyjazne dla środowiska. Nie występują żadne wycieki oleju.

Zastosowania:

Te efektywne pompy są przeznaczone do stosowania w odwodnieniowych systemach igłofiltrowych i drenami, a także do pompowania wody filtrowanej, do regeneracji filtrów.

Dane techniczne:

Pompa tłokowa:

typ : dwustronnego
działania
Qmax : 90 m³/h
Hmax : 20 m
Max wys. ssania : 9,2 m
Śr. cylindra : 175 mm
Zapotrz. mocy : 6,0 kW
Ilość skoków : 62/min
Wlot : 4" V z łapaczem kamieni
Wylot : 6" V

Materiały:

Korpus pompy : żeliwo szare
Tuleja cylindrowa : stal kwasoodp. AISI 316
Uszczelka tłoka : skóra
Drg tłokowy : stal kwasoodp. AISI 316
Uszczeln. wału : dławnicowe
O ringi : NBR

BBA Pumps PL

Ul. Geodetów 176
05-500 Piaseczno

Pumps for results

Tel. 022 713 86 11

www.bbapumps.pl
info@bbapumps.pl

BBA pompa tłokowa do igłofiltrów



Typ: PT 90 Economy
napęd spalinowy, montaż w obudowie E slide

Silnik Diesla:

typ : Hatz 1D81Z,
chłodzenie : powietrzem
cylindry : 1 cylinder
moc silnika : 7,2 kW przy 1700obr/min
ilość oleju : 11,0 l.
start : elektryczny 12 V, licznik
godzin pracy
zużycie paliwa : max 1,5 l/h
pojemność zbiorn. : 300 l, materiał PE
ilość godzin pracy : 200
montaż : cynkowana obudowa,
zamykane drzwi,
separator oleju i wody
poziom hałasu : 49 dBa przy 10 m zgodnie z
Aboma/Keboma

Wymiary:

l x w x h : 2100 x 950 x 1520 mm
masa : 2650 kg



Zalety specjalne:



Długie okresy
międzyobsługowe



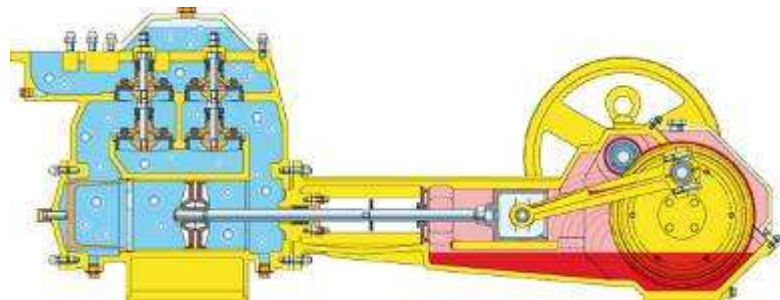
Łatwy i szybki serwis
dzięki rozwiązaniu E-Slide



Nie ma korozji

Obudowa dźwiękochłonna
całego agregatu

Długotrwała praca



BBA Pumps PL

Ul. Geodetów 176
05-500 Piaseczno

Pumps for results

Tel. 022 713 86 11

www.bbapumps.pl
info@bbapumps.pl