BA75 agregat pompowy z silnikiem Diesla
Pompa dla budownictwa
wydajność max.100 m^3/h, podnoszenie max. 17 m

Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA75 D220
Maks. wydajność	100 m^3/h
Maks. podnoszenie	17 m
Przelot	42 mm
Typ wirnika	wirnik otwarty
System zasysania	BBA MP50
Silnik	Hatz 1D81Z
Norma emisji	Stage V
Zabudowa	L9-15
Przyłącza	szybkozłącze 3"
Poziom hałasu L_{PA}	54 dB(A) przy 10 m
Waga (netto)	875 kg

OPIS

BA Samozasysająca pompa
Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzony w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia, że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się idealnie podczas ciągłej pracy.

Jakość światowej klasy
Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane tak, by spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów sprawiają, że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania.

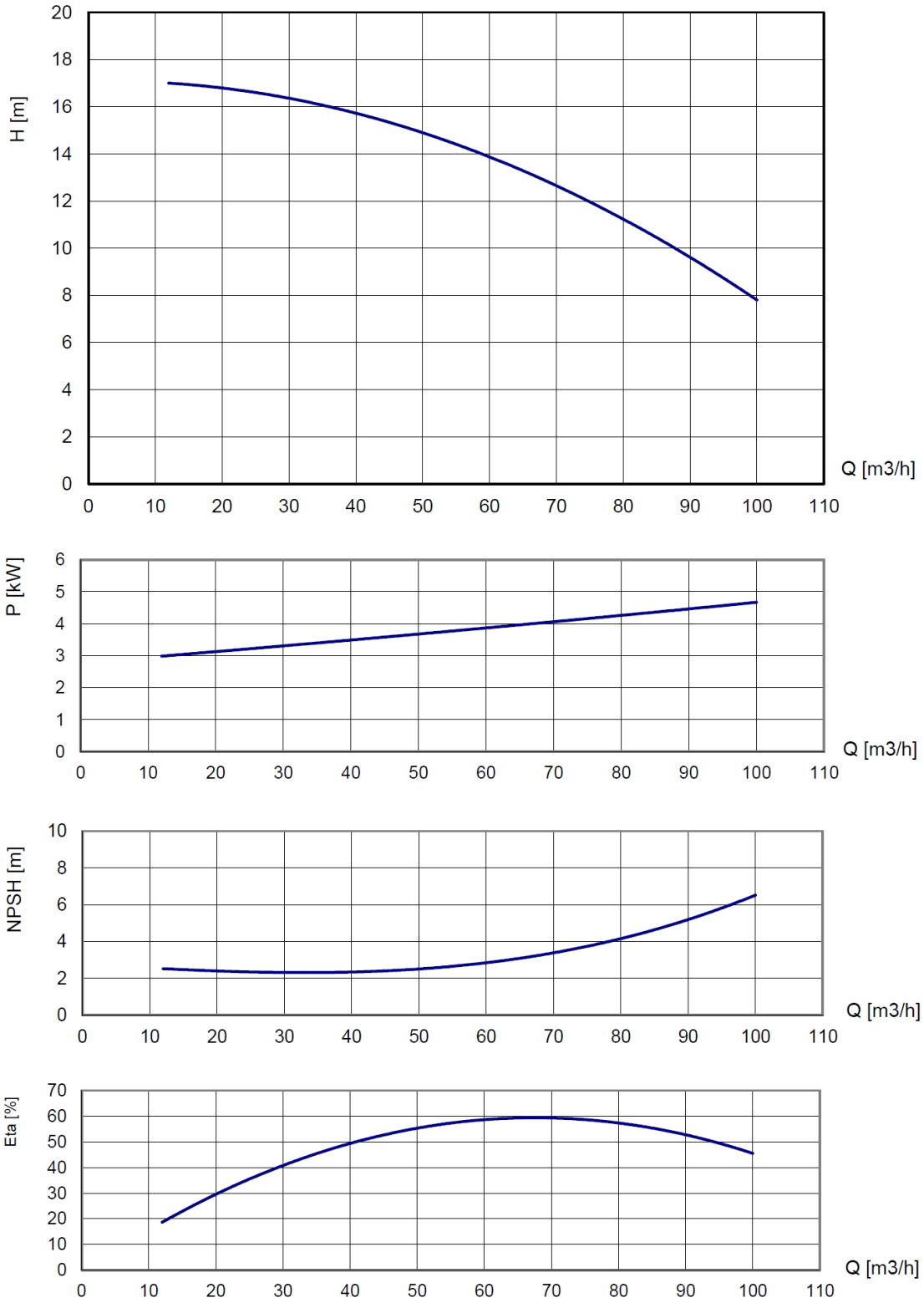
Wpływ na otoczenie
- Wysoka wydajności pomp minimalizuje zużycie paliwa,
- Odporna na korozję, galwanizowana rama,
- Odporne na korozję drzwi z kompozytów, malowane proszkowo powierzchnie,
- W 100% bezolejowy system zasysania, nie powoduje zanieczyszczeń,
- W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:
- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 70 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

Obsługa posprzedażna oraz wsparcie techniczne
- Jeden dostawca części, części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość organizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta

KRZYWA PRACY (1500 obr./min)

Zgodność z ISO 9906



BA75 agregat pompowy z silnikiem Diesla
Pompa dla budownictwa
wydajność max.100 m^3/h, podnoszenie max. 17 m

STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA75 D220
Wydajność maks	100 m^3/h
Podnoszenie maks	17 m
Typ wirnika	wirnik otwarty
Przelot	42 mm
Korpus pompy	stal ocynkowana
Wirnik	żeliwo GG20
Płyta oporowa	żeliwo GG20
Wał pompy	C45
Uszczelnienie pompy	mechaniczne TUNG/TUNG/VITON

BBA próżniowy system zasysania

Typ pompy	BBA MP50
Wydajność zasysania	50 m^3/h
Próżnia maks	8,5 m
Napęd	Pasek zębaty, napęd stały
Zbiornik pływaka	St 37 galwanizowany
Zawór zwrotny	żeliwo GG25
Dysk zaworu	Buna-N

Silnik

Marka silnika	Hatz
Typ silnika	1D81Z rozruch elektryczny
Moc na kole zamachowym	5,5 kW
Obroty maks.	zmienne 1300 - 1500 obr./min
Zużycie paliwa	245 g/kWh
Pojemność	0,667 l
Liczba cylindrów	1
System chłodzenia	chłodzony powietrzem
Metoda rozruchu	rzoruch elektryczny
Emisja zanieczyszczeń	Stage V

Panel sterujący LC20

- System automatycznego włączania / wyłączania
- Dwa pływaki sterujące agregatem (przewód 10 m)
- 3 stopniowy włącznik: ręczne sterowanie - 0 - automatyczna praca z pływakami
- Obrotomierz
- Licznik motogodzin
- Kontrolki ostrzegawcze
- Kontrolka ‘Sterowanie automatyczne’

Układ paliwowy

- Kompozytowy zbiornik paliwa 120 l
- Wlew paliwa Ø 60 mm
- Mechaniczny wtrysk paliwa

System elektryczny oraz zabezpieczenia

- Napięcie nominalne 12 Volt
- Akumulator klasy Premium
- Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju

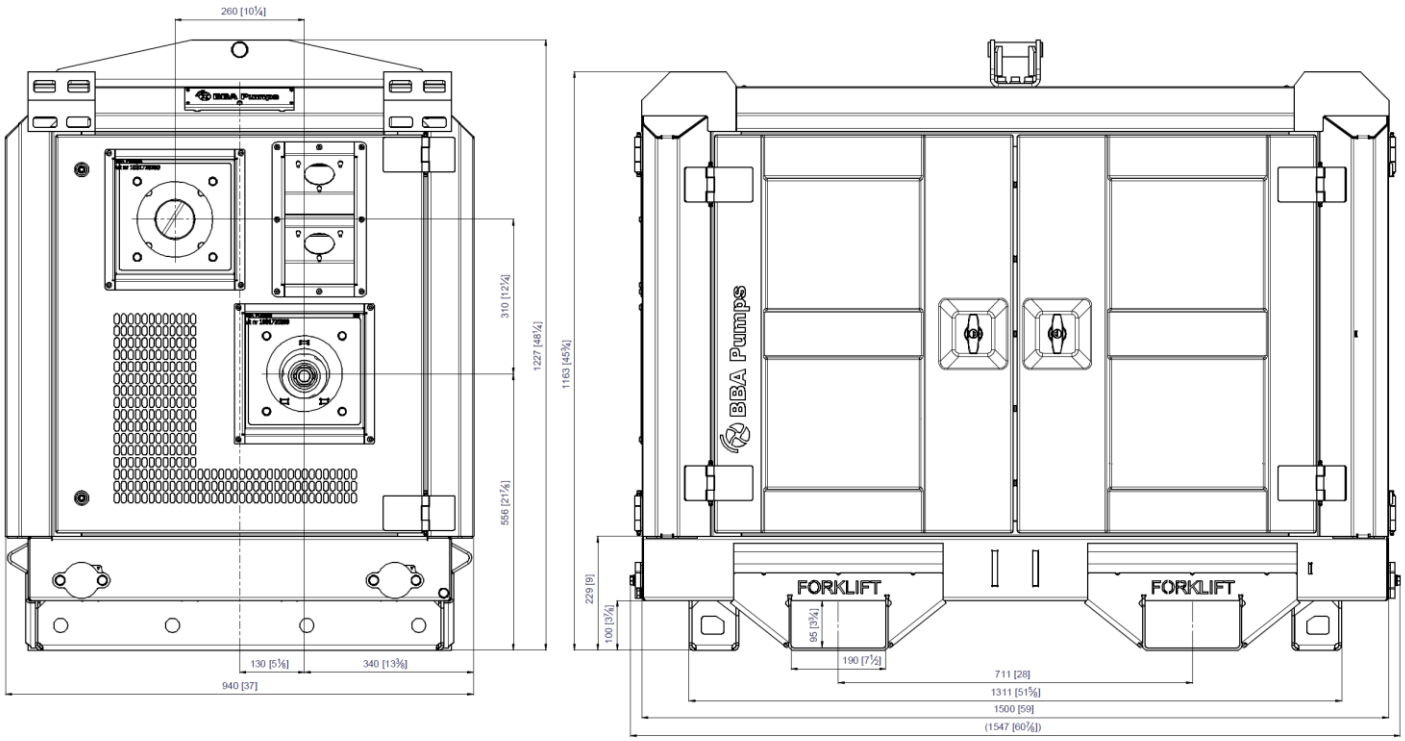
ZABUDOWA L9-15

BBA super cicha zabudowa

Typ zabudowy	L9-15
Wymiary L x W x H	1500 x 940 x 1228 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi	6 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Zbiornik paliwa	PE netto 120 l
Praca na zbiorniku	85 h (przy 1500 obr./min)
Korek wlewu paliwa	60 mm
Unoszenie wózkiem widł.	dwie kieszenie
Zaczep do unoszenia	jednopunktowy
Ustawność	możliwość piętrowania
Przyłącza	Patrz: DODATKI
Wydech	W pełni zintegrowany
Poziom hałasu (L_{WA})	83 dB(A) ISO 3744:2010
Dokumentacja	BBA podręcznik użytkownika i książka gwarancyjna

BBA E-lift© system

Obudowa L9-15 została wyposażona w BBA E-lift© system. Przez usunięcie płyty dachowej, pompa wraz z silnikiem napędowym może zostać usunięta z obudowy bez wysiłku, umożliwiając łatwą konserwację profilaktyczną pompy i silnika. Ponadto, jeśli obudowa nie jest wyposażona w materiały wypełniających lub izolacyjne, może być szybko oczyszczona myjką ciśnieniową.



Rzeczywiste wymiary (w mm) mogą się różnić w zależności od wybranych szybkozłączy.

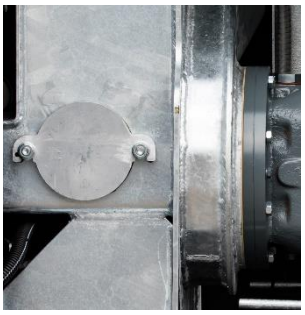
BBA Pumps

BA75 agregat pompowy z silnikiem Diesla
Pompa dla budownictwa
wydajność max.100 m^3/h, podnoszenie max. 17 m

Wirnik otwarty
Wytrzymały otwarty wirnik z dużym, swobodnym przelotem o średnicy 42 mm w połączeniu z wytrzymałą płytką ścierną zapewnia długą żywotność.

Podwójna pompa próżniowa
Pompa membranowa, chłodzona powietrzem, wodoodporna i bez wycieków oleju. Wydajność 50 m^3/h.

120 litrowy zbiornik paliwa
Zintegrowany, odporny na korozję polyetylen (HDPE) umieszczony w podstawie zabudowy.



Duże pokrywy rewizyjne
Łatwy dostęp do komory pływaka, wirnika czy zaworu zwrotnego.

Zabezpieczenie
Wytrzymałe klamki z zainstalowanymi zamkami.

4-letnia gwarancja ograniczona
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Zdjęcia wykorzystane są wyłącznie do celów ilustracyjnych.

PUMPS FROM HOLLAND

DODATKI

Złącza tłoczne

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
26089	30° male (ball)	3	75	System C	
26102*	20° male (ball/lever)	3	75	System B	
26090	30° female (cup)	3	75	System B	
32345	30° ANSI flange	3	75	Flange	

**To open the front door the connection has to be removed.*

Złącza ssawne

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
26089	30° male (ball)	3	75	System C	
26090	30° female (cup)	3	75	System B	
17123*	20° male (ball)	4	100	System C	
5080878*	30° male (ball)	4	100	System B	
14056	20° female (cup)	4	100	System B	
5080880*	30° DIN flange	4	100	Flange	

**To open the front door the connection has to be removed.*

Wąż ssawny

Art.nr.	BBA Flex rubber suction hose	Ø inch	Connection	
26662	3 meter hose with male x female	3	System C	
26671	4 meter hose with strainer x female	3	System C	
26672	3 meter hose with male x female	3	System B	
26673	4 meter hose with strainer x male	3	System B	

Zalecana średnica linii ssawnej (maks.prędkość = 4 m/sek.)

m^3/u	L/sec	2" 50	3" 75	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200
28.8	8	4.07	1.81	1.02	0.65	0.45	0.25
36	10	5.09	2.26	1.27	0.81	0.57	0.32
43.2	12	6.11	2.72	1.53	0.98	0.68	0.38
50.4	14	7.13	3.17	1.78	1.14	0.79	0.45
57.6	16	8.15	3.62	2.04	1.30	0.91	0.51
64.8	18	9.17	4.07	2.29	1.47	1.02	0.57
72	20	10.19	4.53	2.55	1.63	1.13	0.64
90	25	12.73	5.66	3.18	2.04	1.41	0.80
108	30	15.28	6.79	3.82	2.44	1.70	0.95

PUMPS FROM HOLLAND